

2.6. Крайняя проволока основы у обоих краев полотна для сеток из проволоки диаметром от 0,20 до 0,40 мм включительно может быть толще остальных проволок основы.

Допускается в качестве крайних проволок основы применять дополнительные одну или две проволоки. Диаметры крайних проволок основы выбирает предприятие-изготовитель.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.7. Сетки изготавливают свернутыми в рулоны. Количество кусков в рулоне не должно превышать пяти. Минимальная длина куска должна быть не менее 2 м, по требованию потребителя - не менее 3 м для сеток от № 04 до № 2 и не менее 7 м для сеток от № 2,2 до № 20.

По требованию потребителя сетка изготавливается в рулоне, состоящем из одного куска мерной длины. Участки полотна сетки с дефектами могут не вырезаться, а отмечаться цветным карандашом или надрезами краев сетки длиной до 100 мм и из общего метража исключаться. С согласия потребителя допускается поставка кусков сетки длиной от одного до двух метров в количестве не более 3 % от партии.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

2.8. Масса рулона не должна превышать 80 кг. С согласия потребителя допускается поставка большегрузных рулонов массой до 700 кг.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.9. Живое сечение, масса, плотность и число проволок на 1 дм сетки указаны в справочном приложении.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Сетки принимают партиями. Партия должна состоять из сеток одного номера, одной ширины, одного материала и оформлена одним документом о качестве, содержащим:

товарный знак или наименование и товарный знак предприятия-изготовителя;

условное обозначение сетки;

ширину в миллиметрах, длину в метрах и общее количество сетки в квадратных метрах;

количество рулонов в партии.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

3.2. Для проверки качества переплетения, размера стороны ячейки, длины и ширины сетки от партии отбирают 5 % рулонов, но не менее двух рулонов. Проверке подвергается каждый кусок сетки, входящий в рулон.

3.1, 3.2. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

3.3. При получении неудовлетворительных результатов проверки хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторную проверку на удвоенном количестве рулонов, не подвергавшихся контролю. Результаты повторной проверки распространяются на всю партию.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Качество переплетения сетки определяют визуально при перемотке сетки.

4.2. Максимальный размер стороны ячейки в свету измеряется: для сеток от № 04 до № 5 отсчетным микроскопом типа МПБ-2 (лупа Бринелля) с точностью до 0,05 мм или измерительной лупой общего назначения по ГОСТ 25706-83 с точностью до 0,1 мм, сеток от № 6 до № 20 при помощи измерительной линейки по ГОСТ 427-75.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.3. Средний арифметический размер стороны ячейки в свету определяют отдельно по утку и по основе как результат трех измерений, проведенных в трех местах сетки по усмотрению потребителя. Одно из этих мест должно быть расположено в середине сетки, а два других - по краям, но не ближе 50 мм от края полотна. Прямая линия, соединяющая любые два места измерения, не должна совпадать с направлениями утка и основы.

Средний арифметический размер стороны ячейки (a) вычисляют по формуле

где

для сеток от № 04 до № 2:

l - длина участка от начала первой проволоки до начала последней проволоки, на котором расположены последовательно отсчитанные ячейки, равная приблизительно 10 мм;

l = приблизительно 100 мм;

для сеток от № 6 до № 20

l - длина участка, на котором расположены последовательно отсчитанные 30 ячеек для сеток от № 6 до № 10 и 20 ячеек для сеток от № 12 до № 20, мм;

n - число отсчитанных ячеек, равное 30 для сеток от № 6 до № 10 и равное 20 для сеток от № 12 до № 20;

d - диаметр проволоки, мм.

Длина участка для определения среднего арифметического размера стороны ячейки измеряется при помощи лупы общего назначения по ГОСТ 25706-83 или измерительной линейки по ГОСТ 427-75.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.4. Количество отдельных ячеек с максимально допускаемыми отклонениями по размеру стороны ячейки в свету должно определяться на 1 м² площади сетки, на котором наблюдается наибольшее различие в размере ячеек. Для измерения выбирают участок площадью 1 дм² не ближе 50 мм от края полотна.

4.5. Диаметр проволоки измеряют микрометром по ГОСТ 6507-90 перед изготовлением сетки.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

4.6. Ширину сетки измеряют в любом месте метром по ГОСТ 427-75 или рулеткой по ГОСТ 7502-98. Ширину сеток измеряют по крайним проволокам основы.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

4.7. Длину сетки проверяют счетчиком на контрольной машине или вручную метром по ГОСТ 427-75 или рулеткой по ГОСТ 7502-98. За начальную точку отсчета принимается линия перегиба сетки.

(Введен дополнительно, Изм. № 1, 3).

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Каждый рулон сетки должен быть перевязан термообработанной проволокой по ГОСТ 3282-74 по середине и по краям.

Сетки от № 04 до № 1 включительно должны быть обернуты бумагой по ГОСТ 8273-75 или другой бумагой по нормативно-технической документации, затем полимерной пленкой по ГОСТ 10354-82 или ГОСТ 16272-79, или другой пленкой, или упаковочной тканью по ГОСТ 5530-81, или тартным холстопрощивным полотном, или клееным полотном, или сшивным лоскутом из отходов текстильной промышленности, а также другими материалами, изготовленными по нормативно-технической документации, не ухудшающих качества упаковки.

Сетки от № 1,1 до № 20 упаковывают по требованию потребителя.

Упаковка сетки, транспортируемой в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы, должна соответствовать ГОСТ 15846-79.

Сетки не упаковывают при транспортировании в универсальных контейнерах.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 5).

5.2. Транспортная маркировка - по ГОСТ 14192-96 со следующими дополнениями. К каждому рулону сетки должен быть прочно прикреплен ярлык, на котором указывают:

товарный знак или наименование и товарный знак предприятия-изготовителя;

условное обозначение сетки;

ширину сетки, мм;

длину сетки, м.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

5.3. Сетку транспортируют рулонами транспортом всех видов в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. Диаметр рулона - до 600 мм.

При транспортировании двух и более рулонов одному потребителю проводится формирование укрупненных грузовых мест в соответствии с ГОСТ 24597-81, ГОСТ 21650-76.

Транспортирование сетки по железной дороге проводится повагонными или мелкими отпарками. На открытом подвижном составе сетку транспортируют только пакетами. Масса пакета не более 1 т.

Средствами пакетирования являются катанка диаметром 6,5 мм по нормативно-технической документации, обвязки из проволоки по ГОСТ 3282-74 или ленты по ГОСТ 3560-73 или проволоки и ленты по другой нормативно-технической документации.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

5.4. Хранение сеток должно проводиться по условиям хранения 5 ГОСТ 15150-69.

5.2-5.4. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Справочное

Справочная таблица живого сечения, массы, плотности и числа проволок на 1 дм сетки

Номер сетки	Диаметр проволоки, мм	Живое сечение сетки, %	Масса 1 м ² сетки, кг	Плотность сетки	Число проволок на 1 дм сетки
0,4	0,20	44,5	0,89	Б	166,7
	0,25	37,9	1,27	Б	153,9
0,45	0,20	48,2	0,82	Б	153,9
	0,25	41,7	1,18	Б	142,9
063	0,25	51,2	0,94	Н	113,6
	0,32	44,0	1,34	Б	105,3
07	0,22	58,0	0,69	Н	108,7
	0,28	51,0	1,02	Н	102,0
	0,32	47,0	1,25	Б	98,0
08	0,25	58,2	0,76	Н	95,2
	0,32	51,6	1,11	Н	89,3
09	0,22	64,7	0,57	Н	89,3
	0,36	50,9	1,33	Н	79,4
1	0,25	64,0	0,64	Н	80,0
	0,32	57,5	0,94	Н	75,8
	0,40	51,0	1,48	Н	71,4
1,1	0,28	63,7	0,73	Н	72,5
	0,36	56,9	1,15	Н	68,5
1,2	0,32	62,3	0,82	Н	65,8
	0,40	56,2	1,30	Н	62,5
1,4	0,36	63,3	0,95	Н	56,8
	0,15	57,4	1,42	Н	54,1
	0,65	46,5	2,66	Н	48,8
1,6	0,32	69,1	0,65	Н	52,1
	0,40	64,0	1,01	Н	50,0
1,8	0,45	64,0	1,17	Н	44,4
	0,55	58,6	1,66	Н	42,6
	0,70	51,9	2,50	Н	40,0
2	0,10	69,4	0,87	П	41,7
	0,50	64,0	1,29	Н	40,0
	0,60	59,3	1,77	Н	38,5
	1,00	44,4	4,44	Б	33,3
	1,20	39,0	6,00	Б	31,3
2,2	0,45	68,9	0,99	Н	37,7
	0,70	57,6	2,16	Н	34,5

Номер сетки	Диаметр проволоки, мм	Живое сечение сетки, %	Масса 1 м ² сетки, кг	Плотность сетки	Число проволок на 1 дм сетки
05	0,20	51,0	0,74	Н	142,9
	0,25	44,6	1,10	Б	133,3
	0,30	39,0	1,50	Б	125,0
055	0,22	50,0	0,82	Н	129,9
	0,28	43,6	1,24	Б	120,5
2,5	0,10	74,3	0,72	Н	34,5
	0,50	69,5	1,08	Н	33,3
	0,60	65,0	1,49	Н	32,3
2,8	0,45	74,1	0,82	Н	31,1
	0,90	55,9	2,80	Н	27,0
3,2	0,50	74,8	0,87	Н	27,0
	0,80	64,0	2,07	Н	25,0
	1,20	53,0	4,23	Н	22,7
3,5	0,70	69,6	1,43	Н	22,8
	0,00	63,2	2,35	Н	22,7
	1,00	60,5	2,88	Н	22,2
4,0	0,60	75,6	0,97	Н	21,7
	1,00	64,0	2,59	Н	20,0
	1,20	59,3	3,58	Н	19,2
4,5	0,70	75,1	1,20	Н	19,2
	0,90	69,6	1,92	Н	18,5
	1,80	50,7	6,58	Н	15,9
5,0	0,70	77,0	1,06	М	17,5
	1,20	65,0	3,00	Н	16,1
	1,60	57,4	5,04	Н	15,2
	2,00	51,0	7,42	Н	14,3
6	0,70	80,0	0,91	М	14,9
	1,20	68,8	2,59	Н	13,9
	2,00	56,3	6,48	Н	12,5
7	0,70	83,0	0,79	М	13,0
	1,20	72,9	2,28	Н	12,2
	1,80	63,4	4,79	Н	11,4
8	0,70	84,0	0,70	М	11,5
	1,20	75,6	2,03	Н	10,9
	1,60	69,4	3,45	Н	10,4
	2,00	64,0	5,19	Н	10,0
9	1,00	81,0	1,26	М	10,0
	2,00	66,8	4,72	Н	9,1
	2,20	64,7	5,64	Н	8,9
10	1,00	82,6	1,15	М	9,1
	2,00	69,4	4,31	Н	8,3
12	1,00	85,2	0,97	М	7,7
	1,20	82,6	1,42	Н	7,6
	2,00	73,5	3,68	Н	7,1
14	1,00	87,2	0,84	М	6,7
	1,40	82,6	1,60	М	6,5
	2,00	76,6	3,27	Н	6,3
16	1,60	82,5	1,84	М	5,7
	2,50	74,8	4,32	Н	5,4
18	1,80	82,6	2,08	М	5,1
	2,50	78,0	3,92	Н	4,9
20	1,60	86,0	1,53	Н	4,6

Номер сетки	Диаметр проволоки, мм	Живое сечение сетки, %	Масса 1 м ² сетки, кг	Плотность сетки	Число проволок на 1 дм сетки
	2,00	82,6	2,39	Н	4,5
	2,50	79,0	3,52	Н	4,4

Примечание. Масса 1 м² сетки приведена для низкоуглеродистой проволоки. При определении массы 1 м² сетки из высоколегированной проволоки необходимо использовать коэффициент 1,01.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Справочное

Библиография

[1] ТУ 14-4-1563-89 Проволока низкоуглеродистая для сеток

[2] ТУ 14-4-1571-89 Проволока высоколегированная для сеток

Введено дополнительно. Изм. № 3.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством черной металлургии СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

И.Н. Недовизий, И.В. Барышева, Ч.А. Паршина, В.В. Муравьева, И.М. Сиротюк

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.09.82 № 3839

3. ВЗАМЕН ГОСТ 3826-66 и ГОСТ 12184-66

4. СПРАВОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на которые дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 427-75	4.2; 4.3; 4.6; 4.7
ГОСТ 3282-74	5.1; 5.3
ГОСТ 3560-73	5.3
ГОСТ 6507-90	4.5
ГОСТ 7502-98	4.6; 4.7
ГОСТ 8273-75	5.1
ГОСТ 10354-82	5.1
ГОСТ 14192-96	5.1
ГОСТ 15150-69	5.4
ГОСТ 15846-79	5.1
ГОСТ 16272-79	5.1
ГОСТ 21650-76	5.3
ГОСТ 21929-76	5.3
ГОСТ 24597-81	5.3
ГОСТ 25706-83	4.2; 4.3

5. Проверен в 1988 г. Срок действия продлен до 01.01.99 Постановлением Госстандарта СССР от 29.06.88 № 2517

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (июль 1989 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в сентябре 1987 г., июне 1988 г. (ИУС 12-87, 11-88).

СОДЕРЖАНИЕ

<u>1. Основные параметры и размеры</u>	
<u>2. Технические требования</u>	
<u>3. Правила приемки</u>	
<u>4. Методы испытаний</u>	
<u>5. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение</u>	
<u>правочная таблица живого сечения, массы, плотности и числа проволок на 1 дм сетки</u>	
<u>Приложение 2 Библиография</u>	

YingKaiMo Metal Net Co.,Ltd www.ykmsetka.ru